Proceso de

Oferta Académica

- Ingeniería en Biotecnología
- Ingeniería en Sistemas Computacionales
- Ingeniería en Logística y Transporte
- Licenciatura en Administración y Gestión Empresarial



La Universidad Politécnica Metropolitana de Puebla (UPMP), con base en el artículo 4 del Reglamento de Estudios de Profesional Asociado y Licenciatura de la UPMP 2017:



CONVOCA

A las personas interesadas en participar en el proceso de admisión para ingresar al ciclo escolar 2024-2025 y cursar un programa educativo de nivel licenciatura (carrera) en modalidad escolarizada, a presentar el examen diagnóstico los días:

19 de julio de 2024 16 de agosto de 2024

Requisitos para presentar examen diagnóstico:

- 1. Realiza el pago de \$645.00 por concepto de examen diagnóstico (consulta la GUIA para descargar la orden de cobro).
- 2. Preséntate en el área de CONTROL ESCOLAR (edificio Atípico planta baja) de lunes a viernes en horario de 10:00 a 17:00 horas, con

original y una copia de la siguiente documentación:

- a) Comprobante de pago y orden de cobro del examen diagnóstico (orden y ticket de pago).
- b) Certificado de bachillerato o preparatoria; si aún no cuentas con dicho documento, será aceptada una constancia de estudios membretada, sellada y firmada por la institución de procedencia, con desglose de calificaciones del 1" al 5" semestre (o su equivalente) demostrando un promedio mínimo de 7.
- c) INE o credencial escolar con fotografía.
- d) CURP (descárgala desde https://www.gob.mx/curp)
- e) Recibo de agua, luz, gas o teléfono de tu domicilio actual.
- f) Dos fotografías recientes tamaño INFANTIL (a color o en blanco/negro, fondo blanco y ropa formal clara).



Proceso de ACLILISIÓN 2024

3. Para terminar tu pre-registro, será necesario nos brindes tu teléfono celular y un teléfono de contacto adicional (puede ser otro celular o un teléfono de casa), pero debe contener clave lada p.e.: (222) 582 52 22, por lo que te sugerimos que los valides para asegurar una comunicación oportuna contigo. Control Escolar te entregara tu comprobante de inscripción a examen, así como las indicaciones y requisitos para presentarlo.

Publicación de resultados

Serán de carácter inapelable y se enviarán a tu correo electrónico.

Notas

- Para aspirantes que acreditaron su educación media superior en dos o más instituciones, adicionalmente deben presentar certificado parcial de estudios y oficio de resolución de equivalencia (expedido por la SEP de la entidad federativa de origen de la institución), validando el o los semestres estudiados en dicha institución. Estos documentos aplican por cada institución en la que se haya cursado.
- Para aspirantes de nacionalidad extranjera o con estudios en el extranjero, deberán presentar:
- 1. Acta de nacimiento apostillada o legalizada según corresponda y en su caso traducción al español, o bien carta de naturalización.

- 2. Transcript, certificado de calificaciones o historial académico de bachiller y en su caso traducción al español, misma que deberá ser realizada por un traductor certificado.
- Para aspirantes que estén realizando estudios universitarios en otra institución y deseen incorporarse a la Universidad (revalidación), se aplicará un procedimiento independiente al arriba descrito, por lo que se requiere que acudas directamente al departamento de Control Escolar.

Fechas límites

18 de julio para el examen del 19 de julio

15 de agosto para el examen del 16 de agosto

Restricciones

La Universidad Politécnica Metropolitana de Puebla se reserva el derecho de admisión por:

- Incumplimiento de alguno de los requisitos o condiciones de la presente convocatoria.
- Proporcionar datos e información falsa y/o exhibir documentos falsos o fraudulentos.

Es importante mencionar que tus datos

Proceso de

2024 CELLESEGIA 2024

personales están protegidos de conformidad con la normatividad aplicable y nuestro "Aviso de Privacidad Integral", el cual se encuentra publicado en la página web http://metropoli.edu.mx/aviso-de-privacidad-integral/

Más información:

Teléfono: 222 582 52 22 ext. 112, 120, 135

WhatsApp: 222 707 55 84 www.metropoli.edu.mx

A T E N T A M E N T E
"Ciencia e Imaginación para Transformar"
Proceso de Admisión 2024

iVen y forma parte de la comunidad UPMP!



EDUCACIÓN PUEBLA Secretaria de Educación

